

ПРЕДСТАВИТЕЛЬ/

ООО "БАРУС"  
197198, Россия, Санкт-Петербург  
Большой Проспект Петроградской стороны  
д.29а, офис 110

тел.: +7 812 449 39 38  
email: commercial@barus-t.ru  
web: www.barus-t.ru



**HGR - эволюция вертикального реза**  
Уникальная система, гарантирующая  
превосходный результат.

## HGR

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Tomás Castro Silva, Lda  
GONDOMAR | PORTUGAL

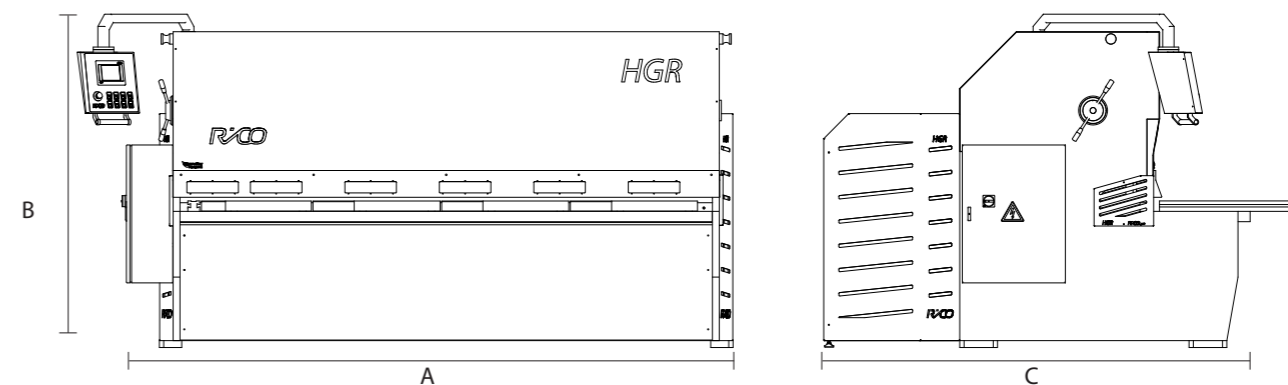
Rua de Cerquido - Zebreiros T | +351 224 540 370  
4515-118 | Foz do Sousa F | +351 224 541 424  
Portugal E | geral@rico.pt

RICO.PT

**RICO**<sup>®</sup>  
Precision Ideas

*HGR гидравлические гильотинные ножницы оснащены уникальной системой гашения деформаций с помощью подшипников, установленных по всей длине верхней балки.*

*В отличие от гильотин, где движение верхней балки основано на принципе качения, а лезвия имеют постоянный угол, гидравлические гильотинные ножницы **RICO** работают по принципу вертикального реза, что позволяет регулировать угол лезвий в зависимости от толщины материала.*



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Длина	Сталь (45 Kg/mm <sup>2</sup> ) Нержавеющая сталь (70 Kg/mm <sup>2</sup> )		Угол наклона	Угол >		Угол <	Прижимы листа	Ход задних упоров	Глубина подачи	Мощность двигателя	Емкость бака гидравлики	Размеры				Вес	
		Толщина			Ход								Кол-во	Длина (А)	Высота (В)	Ширина (С)		Высота над полом
		мм	мм		Un	Un												
HGR 204	2050	4	2.5	1,5 / 0,7	22	33	12	1000	135	5.5	55	2480	1720	2420	0	3750		
HGR 206	2050	6	4	1,5 / 0,7	29	40	12	1000	155	11	100	2480	1790	2400	0	4500		
HGR 208	2050	8	5	2 / 0,7	14	21	12	1000	205	11	130	2510	1980	2520	0	5750		
HGR 254	2550	4	2.5	1,5 / 0,7	17	27	14	1000	135	5.5	55	2980	1720	2420	0	4600		
HGR 256	2550	6	4	1,5 / 0,7	17	25	14	1000	155	11	110	2980	1790	2400	0	5140		
HGR 258	2550	8	5	2 / 1	13	20	14	1000	205	11	130	3000	1980	2520	0	6500		
HGR 304	3050	4	2.5	1,3 / 0,6	16	27	17	1000	135	5.5	55	3480	1720	2420	0	5200		
HGR 306	3050	6	4	1,5 / 0,6	17	25	17	1000	155	11	110	3480	1790	2400	0	6000		
HGR 308	3050	8	5	2 / 1	10	16	17	1000	205	11	130	3510	1980	2520	0	7760		
HGR 310	3050	10	7	2 / 1	12	19	17	1000	205	15	130	3520	1980	2520	0	8700		
HGR 313	3050	13	8	2 / 1	10	15	17	1000	210	18.5	210	3530	2190	2600	0	11150		
HGR 316	3050	16	12	3 / 1,5	7	14	17	1000	220	22	225	3600	2280	2650	0	12360		
HGR 320	3050	20	14	3 / 1,5	6	9	17	1200	215	37	430	3650	2660	3240	0	19200		
HGR 325	3050	25	17	3 / 1,5	5	7	17	1200	215	37	430	3650	2660	3290	0	21500		
HGR 404	4050	4	2.5	1,5 / 0,7	11	18	22	1000	155	7.5	110	4480	1770	2450	0	7350		
HGR 406	4050	6	4	1,5 / 0,7	12	18	22	1000	155	11	145	4510	1980	2550	0	9640		
HGR 408	4050	8	5	2 / 1	7	12	22	1000	205	11	150	4520	2050	2570	0	12300		
HGR 410	4050	10	7	2 / 1	7	11	22	1000	210	15	205	4540	2240	2710	0	13500		
HGR 413	4050	13	8	2 / 1	7	11	22	1000	210	18.5	210	4540	2240	2730	0	14500		
HGR 416	4050	16	12	3 / 1,5	4	8	22	1000	220	22	222	4600	2630	2800	0	19000		
HGR 420	4050	20	14	3 / 1,5	4	7	22	1200	215	37	430	4670	2750	3180	0	24500		
HGR 604	6100	4	2.5	1,2 / 0,6	10	16	31	1000	264	11	130	6560	2210	2800	0	17300		
HGR 606	6100	6	4	1,5 / 0,7	9	14	31	1000	272	11	150	6560	2270	2830	0	23000		
HGR 608	6100	8	5	2 / 0,7	6	12	31	1000	265	15	190	6640	2480	2880	0	28700		
HGR 610	6100	10	7	2,3 / 1,1	4	7	31	1000	277	15	190	6640	2600	3220	0	33800		
HGR 613	6100	13	8	2,3 / 1,1	4	7	31	1200	277	18.5	235	6730	3000	3270	910	49500		



## СОДЕРЖАНИЕ

	СТР.
. 01 HGR	01
. 02 Отличительные особенности	02
. 03 Модельный ряд	04
. 04 Стандартная комплектация	06
. 05 Опции	08
. 06 RICO Эко	12
. 07 Технические характеристики	16



**ПРЕИМУЩЕСТВА**

/ Гильотина не требует анкерного крепления к фундаменту благодаря равномерному распределению нагрузки и отсутствию вибрации в процессе реза;

/ Вертикальный рез наиболее эффективное решение для уменьшения эффекта "скручивания" материала в процессе реза;

/ Отсутствие деформации позволяет увеличить не только срок эксплуатации гильотины, но и интервал сервисного обслуживания;

/ Плавность хода верхней балки и точность перемещения задних упоров;

/ Регулируемое усилие прижимов;

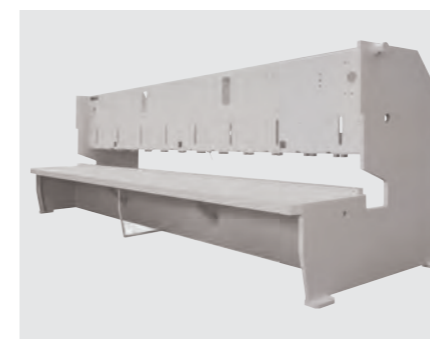


*HGR - отсутствие вибрации в процессе реза*

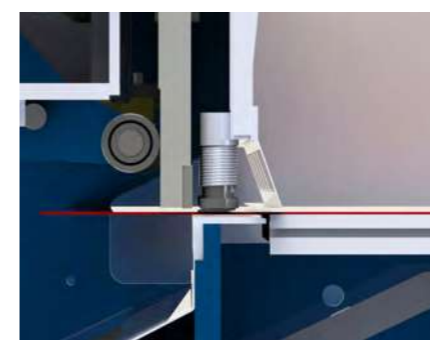


## Точность, Надежность и Производительность

В ЧЕМ ПРИНЦИПИАЛЬНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА HGR?



**/ ВЕРТИКАЛЬНЫЙ РЕЗ:**  
УНИКАЛЬНАЯ СИСТЕМА ПОДДЕРЖКИ БАЛКИ С ПОМОЩЬЮ ПОДШИПНИКОВ, РАСПОЛОЖЕННЫХ ПО ВСЕЙ ЕЕ ДЛИНЕ  
- обеспечивает равномерное распределение нагрузки вдоль ножей, гарантируя ровный рез, свободный от вибраций.



**/ ИЗМЕНЯЕМЫЙ УГОЛ РЕЗА:**  
УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ  
- Система ЧПУ автоматически подбирает необходимый угол расположения ножей в зависимости от толщины и типа материала.

**/ ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ:**  
- Функция *Standby*: если гильотина простаивает в течение 5 минут, режим ожидания активируется автоматически.



**/ СИСТЕМА RAE:**  
- С целью предотвращения столкновения задних упоров с листом металла в процессе реза, они автоматически отводятся назад.



## МОДЕЛЬНЫЙ РЯД

HGR полностью конфигурируемы под задачи клиента.

Единый перечень опций для всех моделей гидравлических гильотин RICO HGR.

Модельный ряд HGR					
Толщина \ Длина	2050	2550	3050	4050	6100
4 мм	•	•	•	•	•
6 мм	•	•	•	•	•
8 мм	•	•	•	•	•
10 мм	••	••	•	•	•
13 мм	••	••	•	•	•
16 мм			•	•	••
20 мм			•	•	••
25 мм			•		
30 мм			••		

- Стандарт
- По запросу

### / КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

RICO уделяет повышенное внимание качеству выпускаемого оборудования и гарантирует, что 100% комплектующих произведены в Европе.



## RICO GREEN

RICO бережно относится к окружающей среде и оснащает свое оборудование системой энергосбережения. В случае простоя станка в течение 5 минут данная система переводит его в режим ожидания. Это позволяет сократить потребление энергии и уровень шума на производстве.



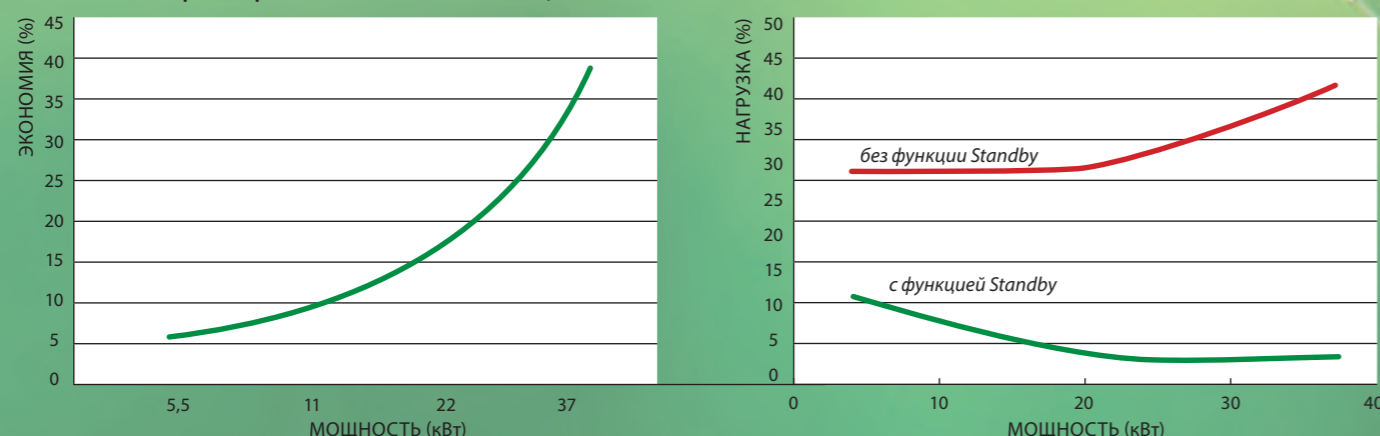
В отличие от гильотин, где движение верхней балки основано на принципе качения, а лезвия имеют постоянный угол, гидравлические гильотинные ножицы RICO работают по принципу вертикального реза, что позволяет регулировать углы лезвий в зависимости от типа и толщины материала.

Основная особенность гильотины RICO - это уникальная система предотвращения деформации верхней рамы при помощи подшипников, расположенных по всей её длине.

**RICO GREEN,  
в согласии с  
природой**



Режим энергосбережения не влияет на мощность.



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ



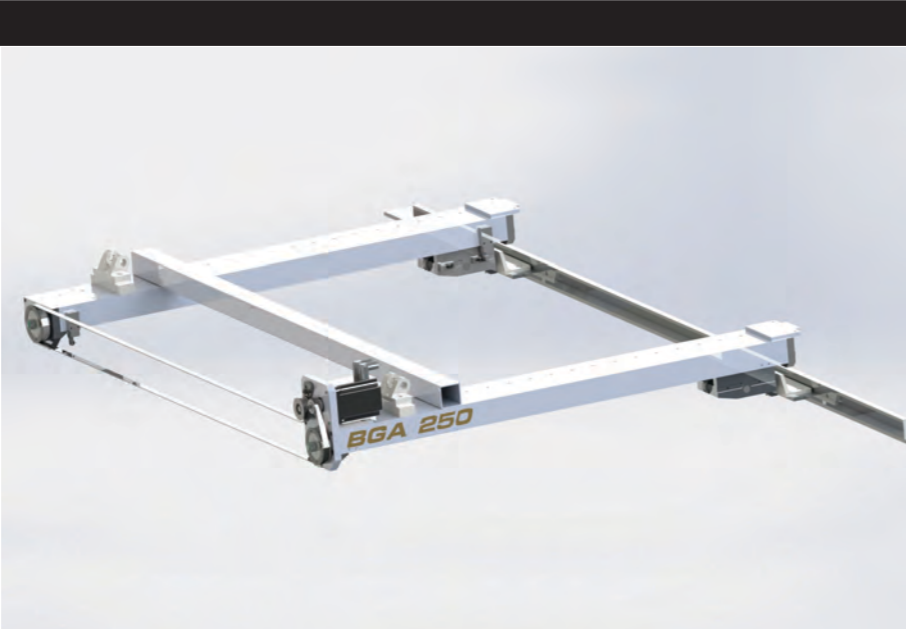
**HGR, несравнимое преимущество**

Для достижения минимальных деформаций и максимальной прочности разработка конструкции станины производится по методу конечных элементов, при изготовлении используются цельные стальные плиты.




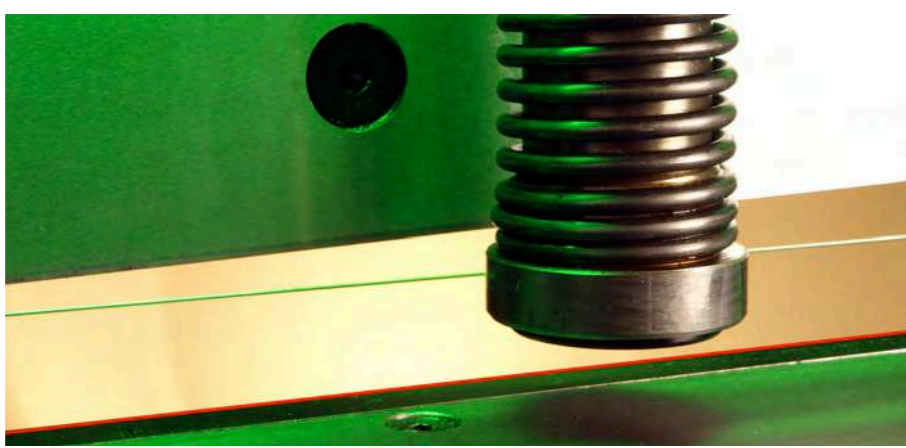


## Задние упоры

BGS	<p>АС - двигатель ШВП                  Ременная передача                  Скорость 70 мм/с                  Точность: +/- 0.1 мм</p>	
BGA	<p>Безщеточный сервопривод ШВП                  Ременная передача                  Скорость: 250 мм/с                  Точность: +/- 0.05 мм</p>	

- / Контроллер Elgo P40
- / Вертикальный рез
- / Изменяемый угол расположения ножей
- / Регулировка зазора между ножами
- / Изменяемая длина реза
- / Подсветка линии реза
- / Передняя LED подсветка
- / Передняя поддержка листа с линейкой (1000 мм) и системой антискольжения
- / Прижимы с тефлоновыми дисками
- / Независимые прижимы
- / Задний упор с ШВП
- / Автоматическая ретракция заднего упора во время реза (RAE system)
- / Продолжительный - одиночный рез
- / Передний стол с шариками
- / Отсчет времени
- / Задняя защита со световым барьером (Категория IV)
- / Панель управления на подвижной штанге
- / Простая система очистки гидравлического контура
- / Режим ожидания





## Другие опции

Открывающаяся передняя защита	
Подсветка линии реза	



## ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

### Системы чпу

		ELGO P40	ELGO P40T	Cybelec Cybtouch 6G	DELEM DAC-360
					
Кол-во программ		500 строк Пример: 20 программ с 25 строками	1000 строк Пример: 50 программ с 20 строками	Неограниченное количество	100
Строк в программе		-	-	24	25
Экран		120 x 80 Pixels	5,7" TFT TOUCH	5,7" CRT 640x840	4,7" LCD
Touch Screen		X	✓	✓	X
Библиотека материалов		✓	✓	✓	✓
Счетчик резов		✓	✓	✓	✓
Программируемые хар-ки	Отвод упора	✓	✓	✓	✓
	Давление	X	○	○	○
	Длина	✓	✓	✓	✓
Контроль	Пневматический стол	X	✓	✓	X
	Угол	✓	✓	✓	✓
	Отвод ножей	X	○	✓	✓

✓ Да X Нет - Стандартно ○ Опция

### Задняя поддержка листа и система выброса отхода

<p><b>MAC1</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;</li> <li>- Два пневматических цилиндра;</li> <li>- Работает синхронно с опусканием верхней балки.</li> </ul>	
<p><b>MAC2</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;</li> <li>- Несколько пневматических цилиндров интегрированных с задним упором;</li> <li>- Синхронное движение с отрезаемой полосой металла.</li> </ul>	
<p><b>FSE</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Фронтальная система выброса отхода, макс. ширина 450 мм, длина 550 мм;</li> <li>- FSE доступна для заказа только с системой MAC 2;</li> <li>- В комплекте тележка-накопитель.</li> </ul>	
<p><b>MAC3</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;</li> <li>- Вертикальное линейное движение, перпендикулярное к линии реза;</li> <li>- Конвейерный стол для транспортировки отхода (3 программы работы);</li> <li>- Система разделения листов металла.</li> </ul>	
<p><b>MACX</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Пневматическая поддержка листа с автоматически регулируемой скоростью;</li> <li>- Две степени свободы: наклон и движение по вертикальной плоскости;</li> <li>- Гарантирует постоянную поддержку отрезаемой полосы в процессе реза.</li> </ul>	

